BROCHURE COMMERCIALE

L 110

COMPRESSEUR TOUT-EN-UN 16 BAR POUR DÉCOUPE LASER 11 KW

Compresseur, cuve 16 bar, sécheur et filtration fine sur un seul châssis : l'air propre et sec qu'exige une découpe laser.

Version tout-en-un : compresseur, cuve 16 bar, sécheur frigorifique et filtration de précision intégrés.



11 kW	8 · 16 bar	0,8 m³/min	72 ± 3 dB	380 V
PUISSANCE MOTEUR	PRESSION	DÉBIT D'AIR	NIVEAU SONORE	ALIMENTATION TRIPHASÉ / 50 HZ

POINTS FORTS

Le cœur de la machine est un **bloc vis à haut rendement**, entraîné par un **moteur protégé IP55** (classe d'isolation F). Un **contrôleur électronique à écran** surveille en permanence la pression, la température et les heures de fonctionnement, et protège la machine en cas d'anomalie. Vous réglez la pression de travail : le compresseur monte jusqu'à cette valeur, s'arrête de lui-même, puis redémarre seul dès que la pression descend sous le seuil réglé.

- Refroidissement par air, teneur en huile dans l'air comprimé de 3 ppm maximum en sortie de compresseur.
- Chaque machine est contrôlée et essayée avant expédition.
- Pièces d'usure standard (filtres, huile, séparateur) : l'entretien reste simple et économique.

Sur la série L, le compresseur monte jusqu'à **16 bar** et intègre une cuve 16 bar, un **sécheur frigorifique** et une **filtration de précision** (particules jusqu'à 0,01 µm, huile résiduelle 0,001 ppm, point de rosée de 3 à 10 °C) : l'air arrive propre et sec à la tête de découpe.

POURQUOI CHOISIR LA VIS ?

Le compresseur à piston est fait pour un usage ponctuel. Dès que l'air sert plusieurs heures par jour, le compresseur à vis prend le relais : il tourne toute la journée, plus calmement.

	L 110, COMPRESSEUR À VIS	COMPRESSEUR À PISTON
Rythme	**Fonctionnement continu, toute la journée**	Usage intermittent, besoin de temps de repos
Bruit	**Discret : il peut rester dans l'atelier**	Nettement plus bruyant, souvent relégué dehors
Air	**Débit régulier, sans à-coups ni pulsations**	Pression en dents de scie entre deux démarrages
Usure	**Bloc vis à haut rendement, pièces d'usure standard**	Clapets, segments et courroies sollicités à chaque cycle
Consommation	**Vitesse variable : le moteur suit la demande et s'arrête quand plus rien ne consomme**	Fonctionne en tout ou rien, à pleine puissance

POUR QUELS MÉTIERS ?

- Métallier et chaudronnier
- Découpe plasma
- Usinage et centres CNC
- Industrie / production
- Menuiserie aluminium et PVC
- Thermolaquage et peinture poudre

2 ANS

GARANTIE 2 ANS

- Chaque machine est contrôlée et essayée avant expédition
- Documentation et carnet d'entretien fournis
- Pièces détachées disponibles 15 ans

CARACTÉRISTIQUES

Puissance	**11 kW**
Technologie	**Compresseur à vis tout-en-un 16 bar, vitesse variable à aimant permanent**
Pression maximale	**8 à 16 bar**
Débit d'air (ISO 1217)	**0,8 m³/min**
Cuve	**340 L, 16 bar**
Séchage et filtration	**Sécheur frigorifique (point de rosée 3 à 10 °C) + filtration de précision (particules 0,01 µm, huile 0,001 ppm)**
Alimentation électrique	**380 V triphasé / 50 Hz**
Refroidissement	**Par air**
Niveau sonore	**72 ± 3 dB(A)**
Raccord de sortie	**DN15**
Dimensions	**1750 × 700 × 1610 mm (L × l × h)**
Poids	**480 kg**
Entretien	**500 heures, puis toutes les 1 500 heures (rappel affiché par le contrôleur)**

NOUS CONTACTER
www.airstahl.com
+33 4 82 53 40 02
contact@airstahl.com