AIRSTAHL
BUILT TO NEVER STOP

كتيّب تجاري

L 150

ضاغط متكامل 16 BAR للقطع بالليزر 15 KW

ضاغط وخزان 16 bar ومجفف وترشيح دقيق على هيكل واحد: هواء نظيف وجاف كما يتطلبه القطع بالليزر.

نسخة متكاملة: ضاغط وخزان 16 bar ومجفف تبريدي وترشيح دقيق مدمجة.



قدرة المحرك	الضغط	تدفق الهواء	مستوى الضجيج	التغذية الكهربائية ثلاثي الطور / HZ 50
15 kW	8 · 16 bar	1.3 m³/min	72 ± 3 dB	380 V

نقاط القوة

قلب الآلة **وحدة لولبية عالية الكفاءة** يديرها **محرك بدرجة حماية IP55** (فئة عزل F). وتراقب **وحدة تحكم إلكترونية بشاشة** الضغط ودرجة الحرارة وساعات التشغيل باستمرار، وتحمي الآلة عند حدوث أي خلل. تضبطون ضغط العمل، فيرفع الضاغط الضغط حتى هذه القيمة ثم يتوقف تلقائيًا، ويعاود التشغيل وحده بمجرد انخفاض الضغط تحت العتبة المضبوطة.

- تبريد بالهواء، ونسبة زيت في الهواء المضغوط لا تتجاوز 3 ppm عند مخرج الضاغط.
- قطع استهلاكية قياسية (مرشحات وزيت وفاصل): صيانة بسيطة واقتصادية.
- تُفحص كل آلة وتُجرَّب قبل الشحن.

في السلسلة L يصل الضاغط إلى **bar 16** ويضم خزاناً بضغط 16 bar و**مجففاً تبريدياً** و**ترشيحاً دقيقاً** (جزيئات حتى 0.01 µm وزيت متبقٍ 0.001 ppm ونقطة ندى من 3 إلى 10 °C)، فيصل الهواء نظيفاً وجافاً إلى رأس القطع.

لماذا الضاغط اللولبي؟

الضاغط المكبسي مصمم للاستخدام المتقطع. عندما يُستخدم الهواء عدة ساعات يوميًا، يتولى الضاغط اللولبي المهمة: يعمل طوال اليوم وبهدوء أكبر.

	L 150، ضاغط لولبي	ضاغط مكبسي
وتيرة العمل	**تشغيل متواصل طوال اليوم**	استخدام متقطع، يحتاج إلى فترات راحة
الضجيج	**هادئ: يمكن أن يبقى داخل الورشة**	أعلى ضجيجًا بكثير، وغالبًا يوضع خارجها
الهواء	**تدفق منتظم بلا اهتزازات أو نبضات**	ضغط متذبذب بين كل تشغيلين
التآكل	**وحدة لولبية عالية الكفاءة وقطع تآكل قياسية**	صمامات وحلقات وسيور تتعرض للإجهاد في كل دورة
الاستهلاك	**سرعة متغيرة: يتبع المحرك الطلب ويتوقف عندما لا يُستهلك الهواء**	يعمل بنظام تشغيل وإيقاف بكامل القدرة

لأي المهن؟

- حدادة وتشكيل معدني
- القطع بالبلازما
- التشغيل الآلي CNC
- صناعة / إنتاج
- نجارة الألمنيوم وPVC
- الطلاء بالبودرة

2 سنوات

ضمان سنتين

- كل آلة تُفحص وتُجرّب قبل الشحن
- الوثائق ودفتر الصيانة مرفقة
- قطع الغيار متوفرة لمدة 15 سنة

المواصفات

القدرة	**kW 15**
التقنية	**ضاغط لولبي متكامل bar 16 بسرعة متغيرة ومحرك مغناطيس دائم**
الضغط الأقصى	**من 8 إلى bar 16**
تدفق الهواء (ISO 1217)	**m³/min 1.3**
خزان الهواء	**L، 16 bar 500**
التجفيف والترشيح	**مجفف تبريدي (نقطة ندى 3 إلى 10 °C) + ترشيح دقيق (جزيئات 0.01 µm، زيت 0.001 ppm)**
التغذية الكهربائية	**V 380 ثلاثي الطور / Hz 50**
التبريد	**تبريد بالهواء**
مستوى الضجيج	**dB(A) 3 ± 72**
وصلة الخروج	**DN15**
الأبعاد	**1800 × 800 × 1710 mm (الطول × العرض × الارتفاع)**
الوزن	**kg 690**
الصيانة	**بعد 500 ساعة، ثم كل 1500 ساعة (تنبيه يظهر على وحدة التحكم)**

اتصلوا بنا
www.airstahl.com
+33 4 82 53 40 02
contact@airstahl.com