AIRSTAHL

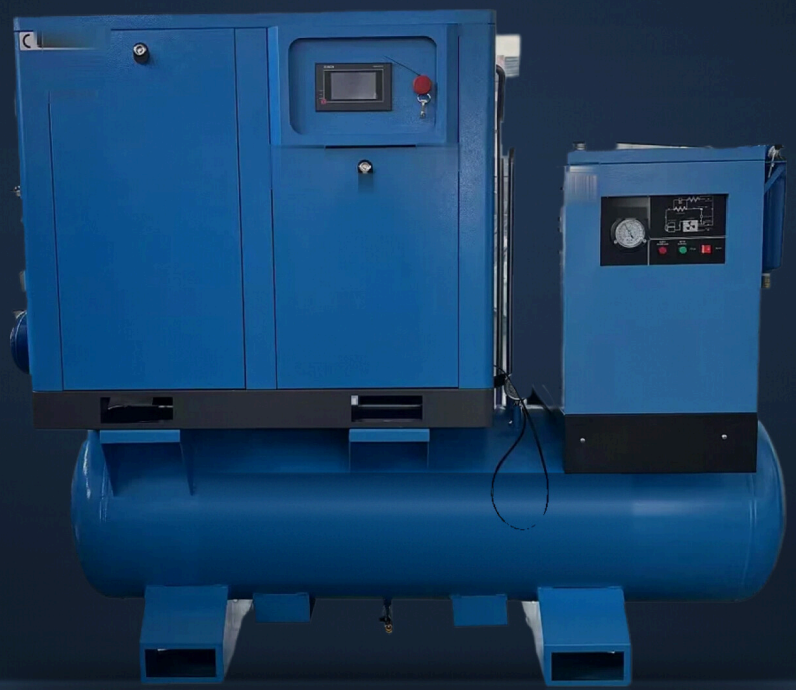
BUILT TO NEVER STOP

Catalogue 2026

Compresseurs d'air professionnels

Built to Never Stop

Compresseurs à vis et à piston pour les ateliers qui ne s'arrêtent pas : garages, carrosseries, cabines de peinture, menuiseries, industrie.



Garantie 2 ans ■ **Pièces disponibles 15 ans** ■ **Stock en France, près de Paris**

De l’acier, pas des promesses.

Un compresseur d’atelier ne vit pas dans un catalogue. Il vit dans la poussière de ponçage, la chaleur d’une cabine de peinture, le froid d’un hangar en janvier.

Il démarre le matin avec l’atelier et s’arrête le soir avec lui. Il alimente les pistolets, les clés à chocs, les ponceuses et les soufflettes, sans demander d’attention. C’est pour cette vie-là que nous avons construit la gamme AIRSTAHL.

Notre nom le dit : Air, et Stahl, l’acier en allemand. Des capotages en tôle d’acier, des blocs vis conçus pour tourner en continu, des moteurs à aimant permanent accouplés en direct, sans courroie à retendre ni à changer. Un contrôleur surveille en permanence la pression, la température et les heures de fonctionnement, et arrête la machine avant qu’un défaut ne devienne une panne.

Chaque compresseur est contrôlé et essayé avant expédition. Il arrive avec sa notice et son interface en français, et nous gardons ses pièces pendant 15 ans, en stock en France. Une machine robuste, c’est une machine que l’on peut encore réparer dans dix ans.

> Built to Never Stop. Ce n’est pas un slogan, c’est

2 ans
de garantie sur chaque compresseur

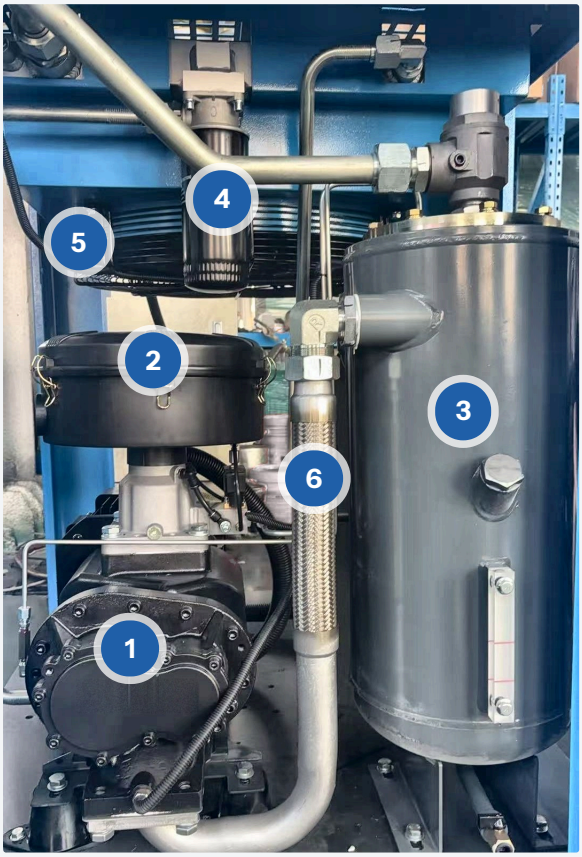
15 ans
de disponibilité des pièces détachées

24 h
pour être livré en région parisienne, sur stock

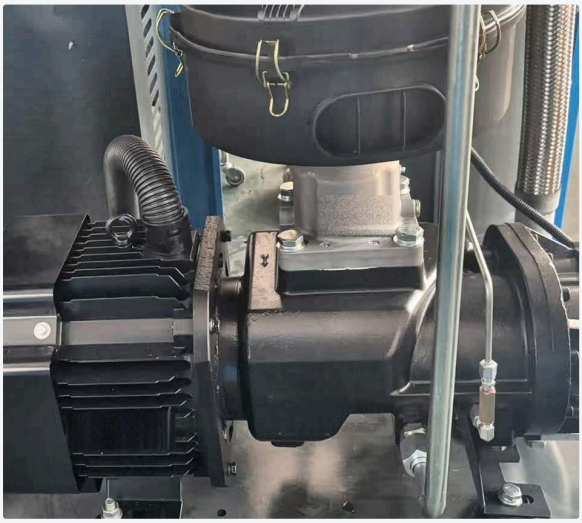
22 modèles
de 4 à 132 kW, à vis et à piston

Sous la tôle

Ouvrez un compresseur à vis AIRSTAHL : pas de pièce exotique, pas de boîte noire. Des composants de l'industrie, accessibles par de grandes portes, que tout technicien sait entretenir.



1. **Bloc vis**
   Deux rotors à profil hélicoïdal compriment l'air en continu, sans à-coups et sans pistons qui s'usent. C'est la technologie des compresseurs qui tournent toute la journée.
2. **Filtre à air**
   Il protège le bloc vis de la poussière d'atelier. Son capot à clips s'ouvre à la main : le changement prend quelques minutes.
3. **Séparateur air-huile**
   Le réservoir sépare l'huile de l'air avant la sortie : 3 à 5 ppm d'huile au maximum dans l'air comprimé.
4. **Filtre à huile**
   Une cartouche vissée qui retient les impuretés de l'huile. Elle se remplace à chaque révision, avec l'huile.
5. **Refroidisseur et ventilateur**
   L'air sort à 15 °C au maximum au-dessus de la température ambiante, et l'huile reste à sa température de travail.
6. **Liaisons tressées et tubes rigides**
   Les circuits d'air et d'huile passent par des flexibles à tresse métallique et des tubes rigides, qui ne craignent ni la chaleur ni les vibrations.



Moteur à aimant permanent, en prise directe

Le moteur est accouplé directement au bloc vis. Pas de courroie qui patine ou qui casse, moins de pertes, moins d'entretien. Classe d'isolation F, alimentation 380 V triphasée, démarrage par variateur de fréquence : pas d'appel de courant brutal sur votre installation à chaque démarrage.

Un contrôleur qui veille

Écran de pilotage : pression, température, heures de fonctionnement. Le premier entretien est rappelé à 500 heures, puis toutes les 1 500 heures. La machine s'arrête d'elle-même en cas d'anomalie.

SÉRIE K

Compresseurs 4-en-1

Une seule machine à poser et à brancher : compresseur, cuve, sécheur frigorifique et filtration sur le même châssis. L'air sort sec et propre, prêt pour la peinture et l'outillage. Pression au choix : 8, 10 ou 13 bar.



K 75

K 75 — Compresseur à vis 7,5 kW 4-en-1

Fiche complète

Compresseur, cuve de 420 L, sécheur frigorifique et filtration réunis sur un seul châssis.

PUISSANCE	PRESSION MAXIMALE	DÉBIT D'AIR (ISO 1217)	CUVE
7,5 kW	8, 10 ou 13 bar, au choix	1,1 m³/min à 8 bar	420 L
SÉCHAGE ET FILTRATION	**NIVEAU SONORE**	**RACCORD DE SORTIE**	**ALIMENTATION ÉLECTRIQUE**
Sécheur frigorifique + filtration intégrés	66 ± 2 dB(A)	G 3/4"	380 V triphasé / 50 Hz
DIMENSIONS	**POIDS**		
1650 × 850 × 1200 mm	310 kg environ		



K 110

K 110 — Compresseur à vis 11 kW 4-en-1

Fiche complète

Compresseur, cuve, sécheur frigorifique et filtration réunis sur un seul châssis, en 11 kW.

PUISSANCE	PRESSION MAXIMALE	DÉBIT D'AIR (ISO 1217)	CUVE
11 kW	8, 10 ou 13 bar, au choix	1,7 m³/min à 8 bar	340 L
SÉCHAGE ET FILTRATION	**NIVEAU SONORE**	**RACCORD DE SORTIE**	**ALIMENTATION ÉLECTRIQUE**
Sécheur frigorifique + filtration intégrés	68 à 72 ± 2 dB(A)	G 1/2"	380 V triphasé / 50 Hz
DIMENSIONS	**POIDS**		
1800 × 730 × 1530 mm	400 kg		



K 150

K 150 — Compresseur à vis 15 kW 4-en-1

Fiche complète

Compresseur, cuve, sécheur frigorifique et filtration réunis sur un seul châssis, en 15 kW.

PUISSANCE	PRESSION MAXIMALE	DÉBIT D'AIR (ISO 1217)	CUVE
15 kW	8, 10 ou 13 bar, au choix	2,2 m³/min à 8 bar	340 L
SÉCHAGE ET FILTRATION	**NIVEAU SONORE**	**RACCORD DE SORTIE**	**ALIMENTATION ÉLECTRIQUE**
Sécheur frigorifique + filtration intégrés	68 à 72 ± 2 dB(A)	G 3/4"	380 V triphasé / 50 Hz

SÉRIE S

Compresseurs à vis

Le compresseur à vis livré seul, pour remplacer une machine, renforcer un réseau existant ou composer votre installation avec nos cuves et nos sécheurs. Du 5,5 au 132 kW, en 8, 10 ou 13 bar selon les modèles.



S 55

S 55 — Compresseur à vis 5,5 kW

Fiche complète

Le compresseur à vis pour l'atelier qui tourne toute la journée.

PUISSANCE	PRESSION MAXIMALE	DÉBIT D'AIR (ISO 1217)	CUVE
5,5 kW	8 bar	0,6 m³/min à 8 bar	Sans cuve

NIVEAU SONORE	RACCORD DE SORTIE	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS
65 à 68 ± 2 dB(A)	G 1/2"	380 V triphasé / 50 Hz	750 × 550 × 750 mm

POIDS
98 kg



S 75

S 75 — Compresseur à vis 7,5 kW

Fiche complète

La puissance pour alimenter plusieurs postes en même temps, sans faiblir.

PUISSANCE	PRESSION MAXIMALE	DÉBIT D'AIR (ISO 1217)	CUVE
7,5 kW	8, 10 ou 13 bar, au choix	1,1 m³/min à 8 bar	Sans cuve

NIVEAU SONORE	RACCORD DE SORTIE	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS
65 à 68 ± 2 dB(A)	G 1/2"	380 V triphasé / 50 Hz	850 × 650 × 800 mm

POIDS
130 kg



S 110

S 110 — Compresseur à vis 11 kW

Fiche complète

La puissance pour alimenter plusieurs postes en même temps, sans faiblir.

PUISSANCE	PRESSION MAXIMALE	DÉBIT D'AIR (ISO 1217)	CUVE
11 kW	8, 10 ou 13 bar, au choix	1,7 m³/min à 8 bar	Sans cuve

NIVEAU SONORE	RACCORD DE SORTIE	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS
68 à 72 ± 2 dB(A)	G 1/2"	380 V triphasé / 50 Hz	1050 × 700 × 1000 mm

POIDS
210 kg

SÉRIE S



S 150

S 150 — Compresseur à vis 15 kW

Fiche complète

Pour les ateliers de production et les garages poids lourds à forte consommation d'air.

PUISSANCE 15 kW	PRESSION MAXIMALE 8, 10 ou 13 bar, au choix	DÉBIT D'AIR (ISO 1217) 2,2 m³/min à 8 bar	CUVE Sans cuve
NIVEAU SONORE 68 à 72 ± 2 dB(A)	RACCORD DE SORTIE G 3/4"	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 380 V triphasé / 50 Hz	DIMENSIONS 1050 × 700 × 1000 mm
POIDS 220 kg			



S 220 PM

S 220 PM — Compresseur à vis 22 kW aimant permanent

Fiche complète

Moteur à aimant permanent, 10 bar : la machine industrielle de la gamme.

PUISSANCE 22 kW	PRESSION MAXIMALE 10 bar	DÉBIT D'AIR (ISO 1217) 3,2 m³/min à 10 bar	CUVE Sans cuve
NIVEAU SONORE 68 à 72 ± 2 dB(A)	RACCORD DE SORTIE G 1"	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 380 V triphasé / 50 Hz	DIMENSIONS 1100 × 850 × 1000 mm
POIDS 310 kg			



S 370 PM

S 370 PM — Compresseur à vis 37 kW aimant permanent

Fiche complète

Moteur à aimant permanent et vitesse variable, 6 m³/min à 8 bar : la grosse machine de l'atelier et de l'usine.

PUISSANCE 37 kW	PRESSION MAXIMALE 8 bar	DÉBIT D'AIR (ISO 1217) 6,0 m³/min à 8 bar	CUVE Sans cuve
NIVEAU SONORE 68 à 72 ± 2 dB(A)	RACCORD DE SORTIE G 1 1/2"	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 380 V triphasé / 50 Hz	DIMENSIONS 1250 × 950 × 1100 mm
POIDS 450 kg			

SÉRIE L

Compresseurs 16 bar pour découpe laser

Jusqu'à 16 bar, avec cuve haute pression, sécheur frigorifique et filtration de précision intégrés : l'air propre et sec dont une découpe laser a besoin, sans installation complémentaire.



L 110

L 110 — Compresseur tout-en-un 16 bar pour découpe laser

11 kW

Fiche complète

Compresseur, cuve 16 bar, sécheur et filtration fine sur un seul châssis : l'air propre et sec qu'exige une découpe laser.

PUISSANCE 11 kW	PRESSION MAXIMALE 8 à 16 bar	DÉBIT D'AIR (ISO 1217) 0,8 m³/min	CUVE 340 L, 16 bar
SÉCHAGE ET FILTRATION Sécheur frigorifique	NIVEAU SONORE 72 ± 3 dB(A)	RACCORD DE SORTIE DN15	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 380 V triphasé / 50 Hz
DIMENSIONS 1750 × 700 × 1610 mm	POIDS 480 kg		



L 150

L 150 — Compresseur tout-en-un 16 bar pour découpe laser

15 kW

Fiche complète

Compresseur, cuve 16 bar, sécheur et filtration fine sur un seul châssis : l'air propre et sec qu'exige une découpe laser.

PUISSANCE 15 kW	PRESSION MAXIMALE 8 à 16 bar	DÉBIT D'AIR (ISO 1217) 1,3 m³/min	CUVE 500 L, 16 bar
SÉCHAGE ET FILTRATION Sécheur frigorifique	NIVEAU SONORE 72 ± 3 dB(A)	RACCORD DE SORTIE DN15	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 380 V triphasé / 50 Hz
DIMENSIONS 1800 × 800 × 1710 mm	POIDS 690 kg		



L 220

L 220 — Compresseur tout-en-un 16 bar pour découpe laser

22 kW

Fiche complète

Compresseur, cuve 16 bar, sécheur et filtration fine sur un seul châssis : l'air propre et sec qu'exige une découpe laser.

PUISSANCE 22 kW	PRESSION MAXIMALE 8 à 16 bar	DÉBIT D'AIR (ISO 1217) 1,8 m³/min	CUVE 500 L, 16 bar
SÉCHAGE ET FILTRATION Sécheur frigorifique	NIVEAU SONORE 72 ± 3 dB(A)	RACCORD DE SORTIE DN15	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 380 V triphasé / 50 Hz
DIMENSIONS 1900 × 900 ×	POIDS 750 kg		

SÉRIE M

Compresseurs à vis mobiles

Montés sur cuve et sur roues, prêts à brancher. Pour un atelier qui change de configuration, un parc de machines ou un besoin d'air à plusieurs endroits.



M 75

M 75 — Compresseur à vis mobile 7,5 kW

Fiche complète

Un compresseur à vis prêt à brancher, monté sur cuve et sur roues, qui se déplace d'un poste à l'autre.

PUISSANCE 7,5 kW	PRESSION MAXIMALE 10 bar	DÉBIT D'AIR (ISO 1217) 1,0 m³/min à 10 bar	CUVE Cuve 180 L
NIVEAU SONORE 68 à 72 ± 2 dB(A)	RACCORD DE SORTIE G 1/2"	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 380 V triphasé / 50 Hz	DIMENSIONS 1350 × 500 × 1150 mm
POIDS 240 kg			



M 220

M 220 — Compresseur à vis mobile 22 kW

Fiche complète

Un compresseur à vis prêt à brancher, monté sur cuve et sur roues, qui se déplace d'un poste à l'autre.

PUISSANCE 22 kW	PRESSION MAXIMALE 12,5 bar	DÉBIT D'AIR (ISO 1217) 2,0 m³/min à 12,5 bar	CUVE Double cuve, 180 L au total
NIVEAU SONORE 68 à 72 ± 2 dB(A)	RACCORD DE SORTIE G 1"	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 380 V triphasé / 50 Hz	DIMENSIONS 1500 × 700 × 1200 mm
POIDS 680 kg			

SÉRIE E

Compresseurs à piston sur cuve

Le compresseur à piston sur sa cuve, prêt à brancher. Peu de pièces et un entretien simple, pour le garage et l'atelier qui utilisent l'air par à-coups : gonflage, serrage, soufflette. Jusqu'à 12,5 bar en version bi-étagée.

E 40

E 40 — Compresseur à piston 4 kW

Fiche complète

Un compresseur à piston sur cuve, prêt à brancher, pour l'atelier et le garage.

PUISSANCE	CUVE
4 kW	100 L



E 75

E 75 — Compresseur à piston 7,5 kW

Fiche complète

Plus de puissance pour l'outillage pneumatique du garage.

PUISSANCE	PRESSION MAXIMALE	DÉBIT D'AIR (ISO 1217)	CUVE
7,5 kW	8 ou 12,5 bar, au choix	0,9 m³/min	180 L

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS	POIDS
380 V triphasé / 50 Hz	1470 × 540 × 1000 mm	190 kg



E 75 HP

E 75 HP — Compresseur à piston bi-étagé 7,5 kW, 12,5 bar

Fiche complète

La haute pression pour les pneus poids lourds et l'outillage exigeant.

PUISSANCE	PRESSION MAXIMALE	DÉBIT D'AIR (ISO 1217)	CUVE
7,5 kW	12,5 bar	1,05 m³/min	300 L

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS	POIDS
380 V triphasé / 50 Hz	1600 × 580 × 1200 mm	330 kg

SÉRIE E



E 110

E 110 — Compresseur à piston 11 kW

Fiche complète

Le plus puissant des compresseurs à piston de la gamme.

PUISSANCE	PRESSION MAXIMALE	DÉBIT D'AIR (ISO 1217)	CUVE
11 kW	8 bar	1,6 m³/min	320 L

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	DIMENSIONS	POIDS
380 V triphasé / 50 Hz	1700 × 640 × 1200 mm	430 kg

Quel compresseur pour vos outils ?

Additionnez la consommation des outils utilisés en même temps, ajoutez 25 % de marge pour les fuites et l'extension du réseau, puis choisissez le compresseur dont le débit couvre ce total.

Consommation des outils courants

Outil	Consommation	Pression de service
Soufflette	150 l/min	6,3 bar
Gonfleur de pneus (VL)	100 l/min	6,3 bar
Gonfleur de pneus poids lourds	150 l/min	9 bar
Clé à choc 1/2"	300 l/min	6,3 bar
Clé à choc 1" (poids lourds)	600 l/min	6,3 bar
Cliquet pneumatique	150 l/min	6,3 bar
Démonte-pneus	150 l/min	8 bar
Ponceuse orbitale	350 l/min	6,3 bar
Polisseuse / ponceuse rotative	400 l/min	6,3 bar
Meuleuse / disqueuse pneumatique	450 l/min	6,3 bar
Pistolet de peinture / vernis	350 l/min	6,3 bar
Pistolet d'apprêt	300 l/min	6,3 bar
Cloueuse / agrafeuse	80 l/min	6,3 bar

Valeurs indicatives à environ 6 bar. Pour un calcul précis, reportez-vous à la notice de vos outils.

Débit des compresseurs AIRSTAHL

Modèle	Puissance	Débit (ISO 1217)	Pression maxi
S 55	5,5 kW	600 l/min	8 bar
K 75	7,5 kW	1 100 l/min	8 bar
K 110	11 kW	1 700 l/min	8 bar
K 150	15 kW	2 200 l/min	8 bar
S 110	11 kW	1 700 l/min	8 bar
S 150	15 kW	2 200 l/min	8 bar
S 220 PM	22 kW	3 200 l/min	10 bar
S 370 PM	37 kW	6 000 l/min	8 bar
E 75	7,5 kW	900 l/min	8 bar
E 75 HP	7,5 kW	1 050 l/min	12,5 bar
E 110	11 kW	1 600 l/min	8 bar

Exemple

Une carrosserie avec deux pistolets de peinture (2 × 350 l/min) et une ponceuse (350 l/min) utilisés en même temps : 1 050 l/min, soit environ 1 310 l/min avec la marge. Un compresseur de 1 700 l/min, comme le S 110 ou le K 110, couvre ce besoin.

Le configurateur fait le calcul pour vous

Choisissez vos outils, le nombre de personnes qui travaillent en même temps et votre activité : il propose le compresseur, la cuve et le sécheur adaptés.

Une installation complète, pas seulement une machine

Un compresseur donne sa pleine mesure dans un réseau bien construit. Nous fournissons tout ce qui se place entre la machine et vos outils, dimensionné pour elle.

01 Compresseur → 02 Cuve → 03 Filtre → 04 Sécheur → 05 Purgeur

Compresseur
Produit l'air à la pression voulue.

Cuve
Stocke l'air, absorbe les pointes de consommation et limite les démarrages.

Filtre
Retient les particules et les gouttelettes avant le sécheur.

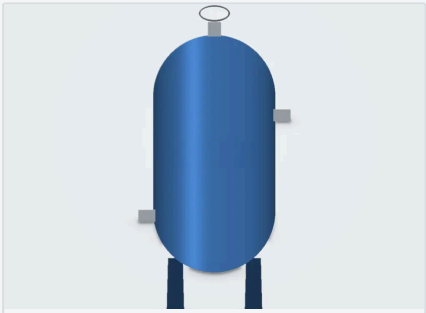
Sécheur
Refroidit l'air pour en retirer l'eau : pas de rouille dans le réseau, pas de défaut en peinture.

Purgeur
Évacue automatiquement l'eau condensée au fond de la cuve et des filtres.

Accessoires et pièces



Sécheurs frigorifiques
Un sécheur par puissance de compresseur, de 7,5 à 22 kW.



Cuves en acier peint
Le choix économique quand un sécheur est installé avant la cuve.



Cuves galvanisées
Galvanisées à chaud, dedans et dehors : pour l'air humide et l'extérieur sous abri.



Filtres fins
Filtration de l'air au plus près des postes de travail.



Purgeurs automatiques
Plus de purge oubliée : l'eau part toute seule.



Kits d'entretien
Filtre à air, filtre à huile et séparateur : la bonne référence pour votre modèle.

Un entretien simple, des pièces en stock

Le contrôleur rappelle le premier entretien à 500 heures, puis toutes les 1 500 heures. Les pièces d'usure sont standard, disponibles 15 ans et stockées en France.



Filtre à air

Protège le bloc vis de la poussière de l'atelier. Il se change en quelques minutes, sans outil.



Filtre à huile

Cartouche vissée qui retient les impuretés de l'huile. Elle se remplace à chaque révision, avec l'huile.



Séparateur air-huile

Il retient l'huile avant la sortie de l'air : 3 à 5 ppm d'huile au maximum dans l'air comprimé.

Le plan d'entretien

Chaque jour

Purger la cuve si elle n'a pas de purgeur automatique, vérifier la pression et l'absence d'alarme.

500 heures

Premier entretien : huile, filtre à huile, filtre à air.

Toutes les 1 500 heures

Entretien courant avec le kit du modèle ; séparateur selon l'état et la notice.



Kit d'entretien par modèle

Filtre à air, filtre à huile et séparateur : la bonne référence pour votre compresseur, dans un seul colis. L'huile n'est pas incluse.

Huile recommandée

Shell Corena S3 R, ou une huile de compresseur à vis équivalente.

Compresseur	Quantité d'huile
7,5 kW	4 L
11 et 15 kW	10 L
22 kW	16 L

Pour qui, et avec quel service

Pensés pour vos métiers

Garage et mécanique
Clés à chocs, gonflage, soufflette, démonte-pneus.

Garage poids lourds
Gros débits et 10 à 13 bar pour l'outillage lourd.

Carrosserie
Ponceuses et pistolets toute la journée.

Cabine de peinture
Air sec et filtré : la qualité du vernis commence au compresseur.

Menuiserie
Cloueurs, agrafeuses, soufflage des machines.

Industrie et production
Fonctionnement continu, réseau d'air dimensionné.

Agriculture
Atelier de ferme, gonflage, nettoyage.

Découpe laser
Air propre et sec à 16 bar.

Ce que vous achetez avec la machine

Garantie 2 ans
Sur chaque compresseur.

Pièces 15 ans
Filtres, séparateurs, kits d'entretien et pièces détachées, en stock en France.

Entretien simple
Premier entretien à 500 heures, puis toutes les 1 500 heures, avec des pièces standard.

Livraison 24 h en région parisienne
Sur le stock disponible. Livraison offerte dès 4 000 € HT, retrait possible à notre entrepôt.

Documentation en français
Notice, interface et fiches techniques en français.

Conseil avant achat
Envoyez-nous vos outils et votre activité : nous dimensionnons l'installation avec vous.

Le bon compresseur en 2 minutes

Indiquez vos outils et votre activité : le configurateur en ligne calcule le débit nécessaire et propose le compresseur, la cuve et le sécheur adaptés.

Construit pour résister. Prêt à revendre.

Vous connaissez l'air comprimé : vous savez reconnaître une machine bien construite. AIRSTAHL vous apporte cinq séries de 4 à 132 kW, des pièces en stock en France et un interlocuteur direct. Vous installez avec vos équipes et gardez la relation avec votre client ; nous restons en appui technique.

En option : le forfait installation AIRSTAHL

- Mise en place de la machine sur le site de votre client
- Raccordement au réseau d'air comprimé
- Mise en service, réglage de la pression et contrôle
- Prise en main expliquée à l'utilisateur
- Rappel du plan d'entretien : 500 heures, puis toutes les 1 500 heures

En option, pour les chantiers que vous ne pouvez pas prendre, partout en France. Prix forfaitaire unique communiqué avec vos conditions ; raccordement électrique par un électricien qualifié.

Pourquoi distribuer AIRSTAHL

01

Une marque et une gamme complètes

22 modèles de 4 à 132 kW, à vis et à piston, avec sécheurs, cuves, filtres et pièces. Une marque cohérente, documentée en cinq langues.

02

Une collaboration étroite avec l'usine

Nous travaillons en lien direct avec l'usine qui fabrique nos machines, sans intermédiaire : des réponses rapides aux questions techniques, et un tarif revendeur dédié avec des remises selon vos volumes, communiqués après l'ouverture de votre compte.

03

Du stock et des pièces en France

Entrepôt près de Paris, livraison en 24 h en région parisienne sur stock, pièces disponibles 15 ans, garantie 2 ans.

04

Pensé pour l'installateur

Composants standard de l'industrie, accès par de grandes portes, notices et interfaces en français, fiches techniques et plaquettes en cinq langues, espace revendeur en ligne.

AIRSTAHL

BUILT TO NEVER STOP

Parlons de votre atelier.

Envoyez-nous vos outils, votre activité et vos horaires : nous vous proposons la machine et l'installation qui leur correspondent, avec un devis clair.

www.airstahl.com

Demander un devis

Configurateur

WhatsApp

WEB	www.airstahl.com
E-MAIL	commercial@airstahl.com
TÉL.	+33 4 82 53 40 02
WHATSAPP	+33 7 53 26 73 96

AIRSTAHL — Maestro Équipement, SASU, RCS Lyon 928 417 906.
Photos non contractuelles. Caractéristiques susceptibles d'évoluer sans préavis ; les fiches techniques à jour sont sur le site.